



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

② ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

Конструкция и размеры

ОСТ92-39II-76 + ОСТ92-39I6-76

Всего листов 25

Издание официальное

Инв. № подл. Н-5/76	Подп. и дата Измевз 26.05.76	Взам. инв. №	Инв. № дубл. D663/72	Подп. и дата
------------------------	---------------------------------	--------------	-------------------------	--------------

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

②- ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ОСТ92-3911-76

КОЛЕНА СВАРНЫЕ

Взамен ОС92-0372-68

Конструкция и размеры

Инструктивным письмом

от 1 марта 1976 г. № 71 срок введения установлен
с 1 октября 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные колена пневмогидросистем испытательных комплексов, работающих при температуре от минус 253 до плюс 200°С и избыточном давлении до 25 кгс/см² включительно в условиях рабочих сред типа: воздух, газообразный азот, амил, гептил, меланж, винил, гелий и энерген.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

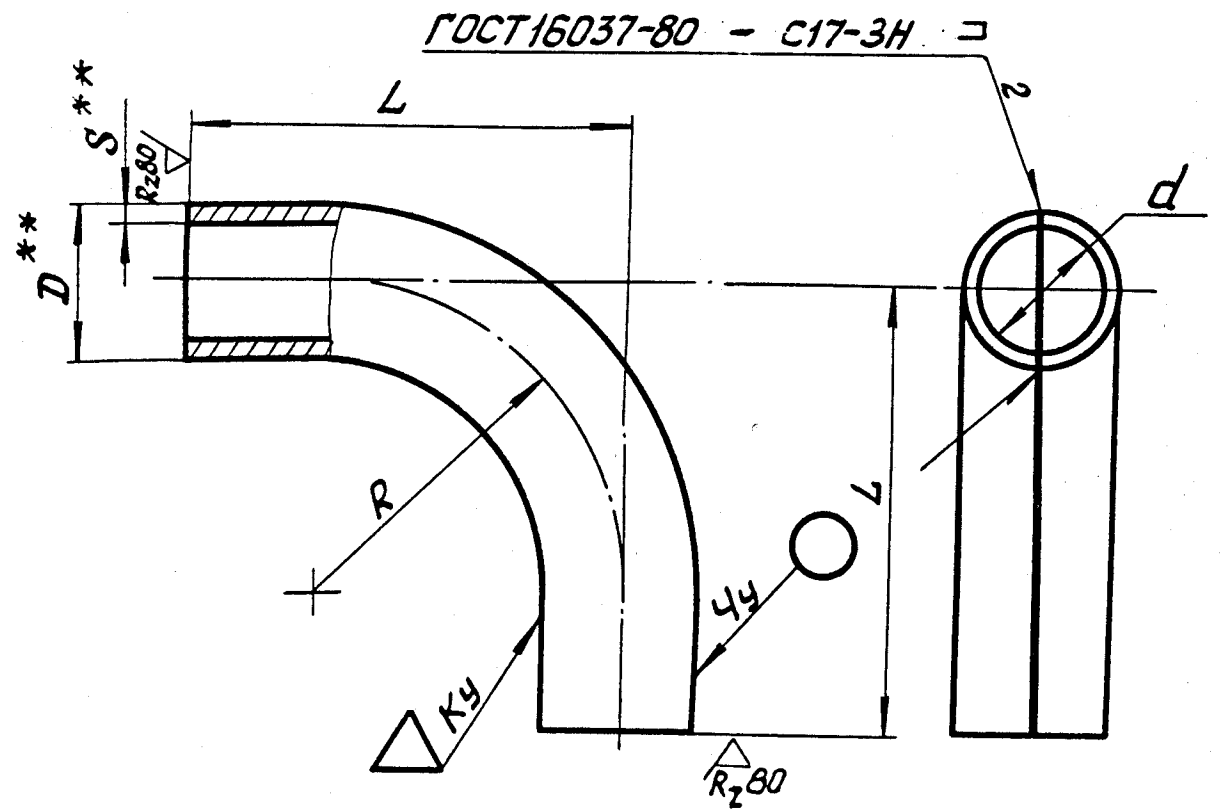
Инв. № подл.	Изм. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
H-5/76	Изм. № 2, 24.05.76г.		Q 663/77	

Проверен в 1985 г.
1980г.

Издание официальное ГР В 3680
от 01.04.80.

Перепечатка воспрещена

√(√)



ГОСТ 16037-80 - С17-3Н

Размеры, мм

Dy	Применяемость	Размеры, мм				S**	Индекс соединения*	Масса, кг
		α	D**	L	R			
		Предельные отклонения						
		± 2	-	± 1,5	± 2			
80		79	85	255	170	3,0	С17	2,7
100		96	102	315	215	3,0	С17	3,9
150		143	150	415	315	3,5	С17	10,4
200		192	200	515	415	4,0	С17	16,0
300		300	310	720	620	5,0	С17	43,7

*Индекс соединения по ГОСТ 16037-80, рекомендуемый
 Пример условного обозначения колена Dy=80мм:

Колено 80-ОСТ92-3911-76

3. Материал: лист Б-0-ПН-5 ГОСТ 19903-74
 12X18H10T-М36 ГОСТ 5582-75

При S ≥ 4,0мм: лист Б-0-ПН-5 ГОСТ 19903-74
 12X18H10T-ГОСТ 7350-77

** Размеры для справок

Инв. № подл.	Подп. и дата
Н-5/76	13.06.76
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

② 5. Проволока св. - ОУХІ9НІ0Б ГОСТ 2246-70
~~Категория требований к сварным соединениям - I по~~
~~ОСТ92-III-71.~~

② 6. Остальные технические требования по ОСТ92-8751-75⁸⁰

Инв. № подл. H-5/76	Подп. и дата Измечу, 26.05.76	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 0663/77	Подп. и дата
------------------------	----------------------------------	--------------	-------------------------	--------------

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

② ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ОСТ92-3912-76

УГОЛЬНИКИ

Взамен ОС92-0373-68÷
+ ОС92-0376-68,
ОСТ92-0808-72
ОСТ92-0824-72 ②

Конструкция и размеры

Инструктивным письмом

от I марта 1976 г. - № 71 срок введения установлен
с I октября 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные угольники пневмогидросистем испытательных комплексов, работающих при температуре от минус 253 до плюс 200⁰С в условиях рабочих сред типа: воздух, газообразный азот, амил, гелтил, меланж, винил, гелий и энерген.

2. Конструкция и размеры угольников в зависимости от давления (избыточного) должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

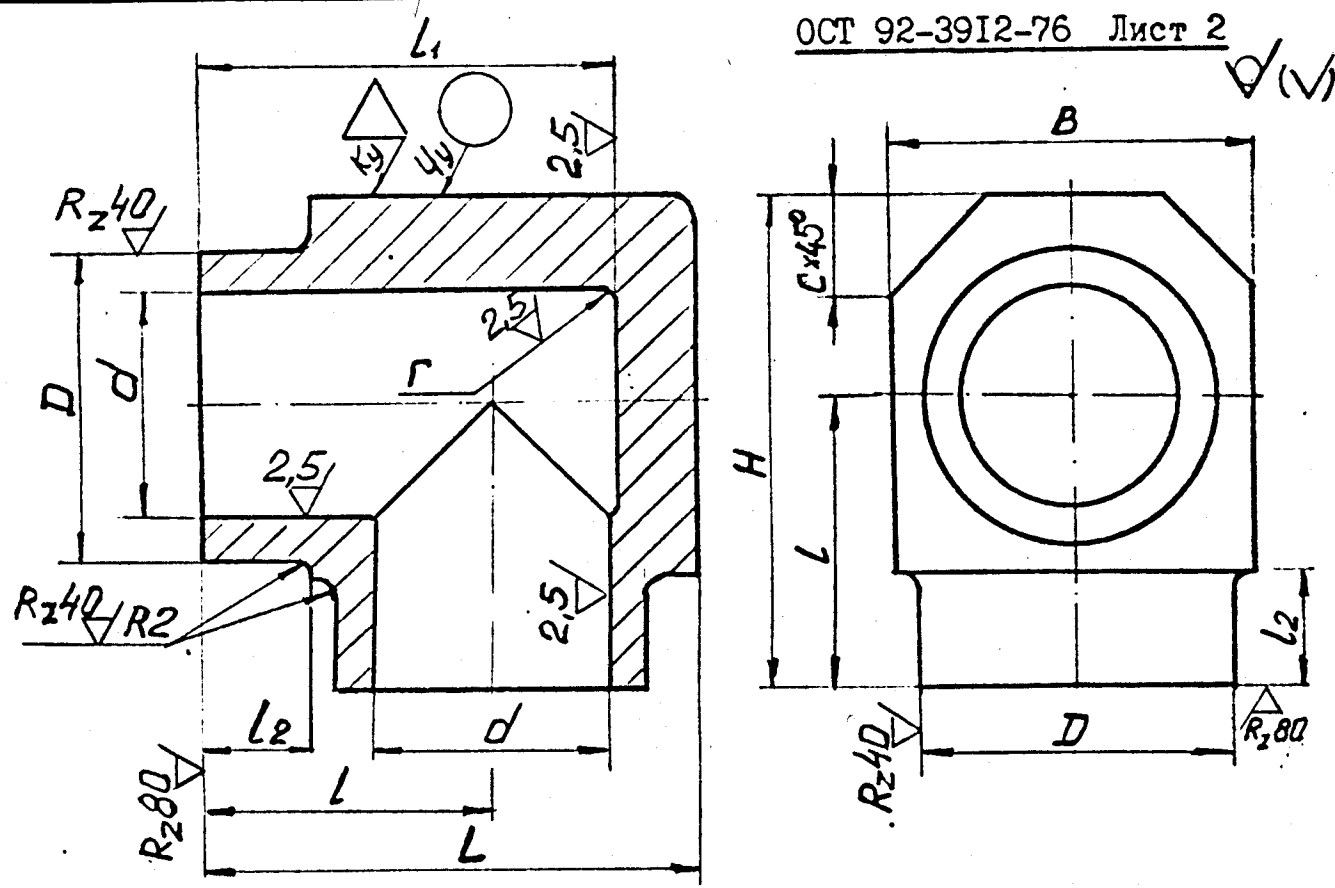
Проверен в 1985 г.
1980 г.

Издание официальное

ГР В 3681
от 01.04.80

Перепечатка воспрещена

Инв. № подл. Н-5/76	Подп. и дата Цырку, 26.05.76	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 2863/42	Подп. и дата
------------------------	---------------------------------	--------------	-------------------------	--------------



Размеры, мм

Dy	Давление, кгс/см ²	Применяемость	D	d	B	H	L	L	L	l ₂	C	r	Индекс соединения*	Масса, кг
			Предельные отклонения											
			h14	H14	-	h14	h14	±1	±0,75	±1	±1,5	±0,5		
4	От 0 до 400 вкл.		6,5	4	12	22	22	16	18	10	4	-	C 2	0,045
6	От 0 до 400 вкл.		9,5	6	14	24	26	17	21	10	4	-	C 2	0,061
10	От 0 до 400 вкл.		14	10	22	32	35	21	27	10	6	-	C 2	0,098
20	От 0 до 200 вкл.		25	20	30	40	43	25	37	10	6	2	C 2	0,162
20	Св. 200 до 400 вкл.		28	20	34	44	50	27	38	10	6	2	CI7	0,185
32	От 0 до 100 вкл.		37	32	42	52	55	30	50	10	10	2	C 2	0,175
32	Св. 100 до 200 вкл.		40	32	42	60	65	38	55	15	10	2	CI7	0,296
32	Св. 200 до 400 вкл.		42	30	48	65	65	38	55	15	12	2	CI7	0,527
50	От 0 до 100 вкл.		58	50	60	72	80	42	70	12	15	2	CI7	0,687
50	Св. 100 до 200 вкл.		62	50	65	85	90	52	80	20	18	2	CI7	1,210

Изм. № подл. Н-5176 Подп. и дата 13.08.91
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Продолжение

Dy	Давление, кгс/см ²	Применяемость	D	d	B	H	L	L	L ₁	L ₂	C	r	Индекс соединения*	Масса, кг	
			Предельные отклонения												
			h/4	H/4	-	h/4	h/4	±1	±0,75	±1	±15	±0,5			
50	Св. 200 до 400 вкл.		65	48	80	100	110	60	95	20	22	4	CI7	3,010	
80	От 0 до 25 вкл.		85	79	90	105	115	60	105	15	25	2	CI7	1,410	
80	Св. 25 до 100 вкл.		91	80	95	110	125	62	110	15	26	3	CI7	2,570	
80	Св. 100 до 200 вкл.		97	80	100	130	140	80	125	28	28	3	CI7	4,153	
80	Св. 200 до 400 вкл.		110	76	115	155	170	95	140	35	35	6	CI7	10,702	
100	От 0 до 25 вкл.		102	96	115	130	140	75	130	15	30	2	CI7	2,740	
100	Св. 25 до 100 вкл.		114	100	115	135	150	78	135	20	32	3	CI7	4,105	
100	Св. 100 до 200 вкл.		122	100	125	155	170	92	150	26	38	4	CI7	8,703	
100	Св. 200 до 400 вкл.		140	100	145	190	215	115	175	40	42	7	CI7	21,040	
150	От 0 до 25 вкл.		150	143	165	185	200	105	185	20	45	3	CI7	6,560	
200	От 0 до 25 вкл.		200	192	215	245	265	140	245	30	60	3	CI7	14,570	

* Индекс соединения по ГОСТ 16037-80, рекомендуемый.

Пример условного обозначения угольника Dy = 50 мм, на давление до 200 кгс/см²: Угольник 50-200-ОСТ 92-3912-76.

3. Пруток ГОСТ 2590-88 1006; КС55-0-ОСТ92-1311-77.

4. Штамповка.

5. Штамповочные уклоны 7°.

6. Неуказанные штамповочные радиусы 2,5 ^{+1,5}/_{-0,5} мм.

7. Предельные отклонения на размеры необработанных поверхностей принимать по ОСТ 1.41187-78, 5 класс.

8. Допускается изготовление методом механической обработки, шероховатость поверхности Rz ≤ 40 мкм; предельное отклонение

Инв. № подл. 4-5/76
Поли. и дата 13.06.84
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Поли. и дата

размера В - Вх. h_{14} ^④

- 9. Допускается детали $D_y = 4 + 20$ мм маркировать Ч на бирке.
- 10. Остальные технические требования по ~~ОСТ92-8751-76~~⁸⁰ ^②

Исп. № подл. Н-5/76	Подп. и дата Взвеш 26.05.76	Взам. инв. №	Инв. № дубл. Д 663/77	Подп. и дата
------------------------	--------------------------------	--------------	--------------------------	--------------

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

② ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ОСТ92-3913-76

ТРОЙНИКИ

Взамен ОС92-0377-68+
+ ОС92-0380-68,
ОСТ92-0802-72,
ОСТ92-0820-72' -②

Конструкция и размеры

ИНСТРУКТИВНЫМ ПИСЬМОМ

от I марта 1976 г. № 71 срок введения установлен
с I октября 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные тройники пневмогидросистем испытательных комплексов, работающих при температуре от минус 253 до плюс 200°С в условиях рабочих сред типа: воздух, газообразный азот, аммиак, гептил, меланж, винил, гелий и энерген.

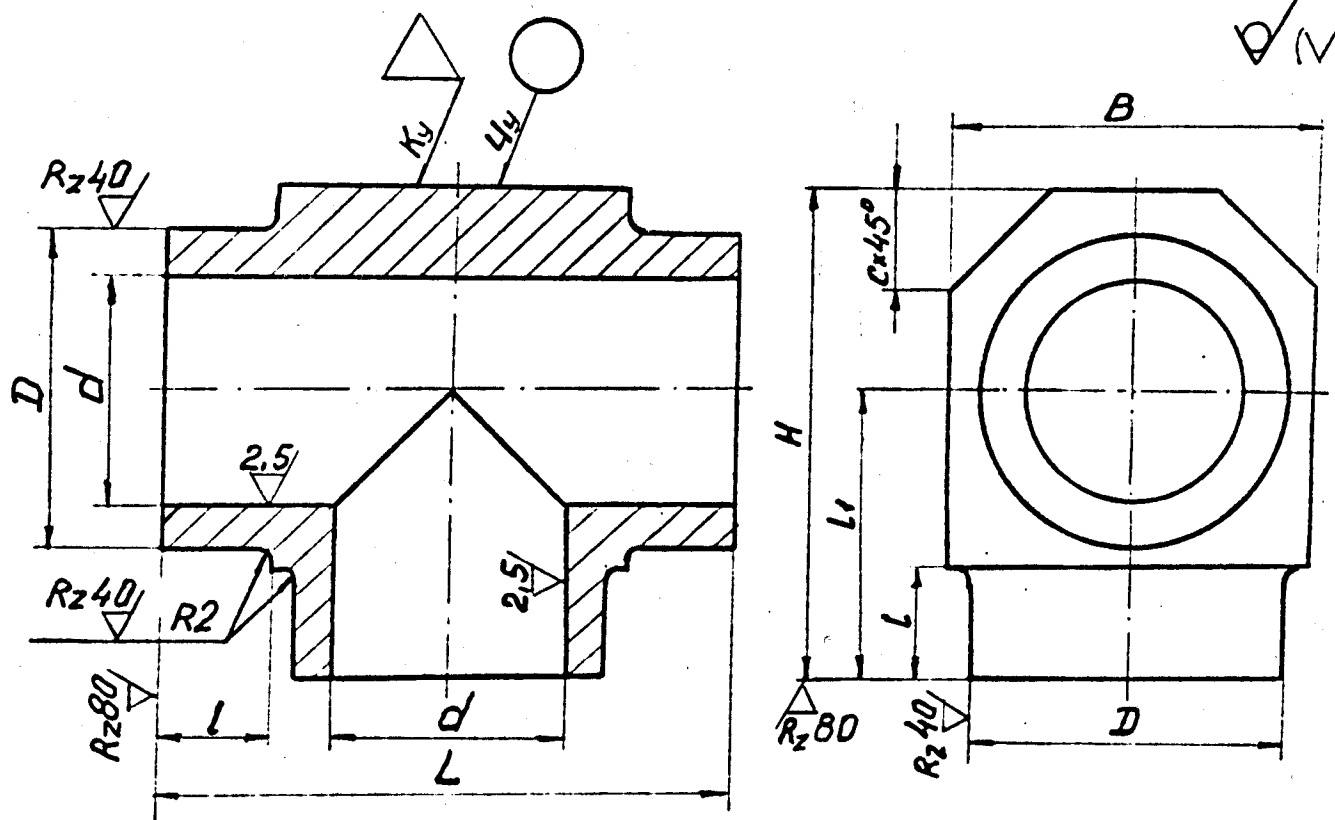
2. Конструкция и размеры тройников в зависимости от давления (избыточного) должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Проверен в ^{1985 г.} 1980 г.

Издание официальное ГР В 3682
от 01.04.80

Перепечатка воспрещена

Инв. № подл. H-5/76	Подп. и дата Изм 26.05.76	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 206382	Подп. и дата
------------------------	------------------------------	--------------	------------------------	--------------



Размеры, мм

D _y	Давление, кгс/см ²	Применяемость	D	d	B	H	L	L	L ₁	C	Индекс соединения*	Масса, кг
			Предельные отклонения									
			h14	H14	-	h14	h14	±1	±1	±1,5		
4	От 0 до 400 вкл.		6,5	4	12	20	30	8	15	4	C 2	0,052
6			9,5	6	14	22	30	8	15	4	C 2	0,078
10			14,0	10	20	31	44	10	22	6	C 2	0,104
20	От 0 до 200 вкл.		25,0	20	32	42	52	10	26	6	C 2	0,192
20	Св. 200 до 400 вкл.		28,0	20	34	44	56	10	28	6	CI7	0,208
32	От 0 до 100 вкл.		37,0	32	42	52	60	10	30	10	C 2	0,165
32	Св. 100 до 200 вкл.		40,0	32	42	60	74	15	37	10	CI7	0,284
32	Св. 200 до 400 вкл.		42,0	30	48	65	76	15	38	12	CI7	0,635
50	От 0 до 100 вкл.		58,0	50	60	72	84	12	42	15	CI7	0,573
50	Св. 100 до 200 вкл.		62,0	50	65	85	104	20	52	18	CI7	1,200
50	Св. 200 до 400 вкл.		65,0	48	80	100	120	20	60	22	CI7	2,930
80	От 0 до 25 вкл.		85,0	79	90	105	120	15	60	25	CI7	1,240

Инв. № подл. Подл. и дата
 Инв. № дубл. Подл. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл. Подл. и дата
 H-5/76 13.06.94

Продолжение

Dy	Давление, кгс/см ²	Применяемость	D	d	B	H	L	L	L ₁	C	Индекс соединения*	Масса, кг	
			Предельные отклонения										
			h14	H14	-	h14	h14	±1	±1	±1,5			
80	Св. 25 до 100 вкл.		91	80	95	110	124	15	62	26	CI7	2,306	
80	Св. 100 до 200 вкл.		97	80	100	130	160	28	80	28	CI7	3,740	
80	Св. 200 до 400 вкл.		110	76	115	155	190	34	95	35	CI7	10,900	
100	От 0 до 25 вкл.		102	96	115	130	150	15	75	30	CI7	2,360	
100	Св. 25 до 100 вкл.		114	100	115	135	154	18	77	32	CI7	4,430	
100	Св. 100 до 200 вкл.		122	100	125	155	190	26	92	38	CI7	8,850	
100	Св. 200 до 400 вкл.		140	100	145	190	230	40	115	42	CI7	20,100	
150	От 0 до 25 вкл.		150	143	165	185	204	20	102	45	CI7	5,020	
200	От 0 до 25 вкл.		200	192	215	245	280	30	140	60	CI7	10,400	

* Индекс соединения по ГОСТ I6037-80, рекомендуемый.

Пример условного обозначения тройника Dy = 50 мм, на давление до 200 кгс/см²:

Тройник 50-200-ОСТ 92-3913-76.

3. Пруток ГОСТ 2590-88 1006 ; КС55-0-ОСТ92-1311-77.

4. Штамповка.

5. Штамповочные углы 7°.

6. Неуказанные штамповочные радиусы 2,5 ^{+1,5}/_{-0,5} мм.

7. Предельные отклонения на размеры необработанных поверхностей принимать по ОСТ I.41187-78, 5 класс.

8. Допускается изготовление методом механической обработки,

Изм. № подл. 4-5/76

Подп. и дата 13.08.91

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

шероховатость поверхности $R_z \leq 40$ мкм; предельное отклонение размера $B - B_{\text{нп}}^{h14}$ ④

9. Допускается детали $Dy = 4 + 20$ мм маркировать Ч на бирке.

10. Остальные технические требования по ОСТ92-8751-⁸⁰76. ②

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
А-5/76	Цвелев 26.05.76		0663/77	

УДК 621.643.4

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

② ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ОСТ92 - 3914-76

Взамен ОС92-0381-68

ПЕРЕХОДНИКИ СВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

Инструктивным письмом

от 1 марта 1976 г. № 71 срок введения установленс 1 октября 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные переходники пневмогидросистем испытательных комплексов, работающие при температуре от минус 253 до плюс 200°С и избыточном давлении до 25 кгс/см² включительно в условиях рабочих сред типа: воздух, газообразный азот, аммиак, гелий, меланж, винил, гелий и энерген.

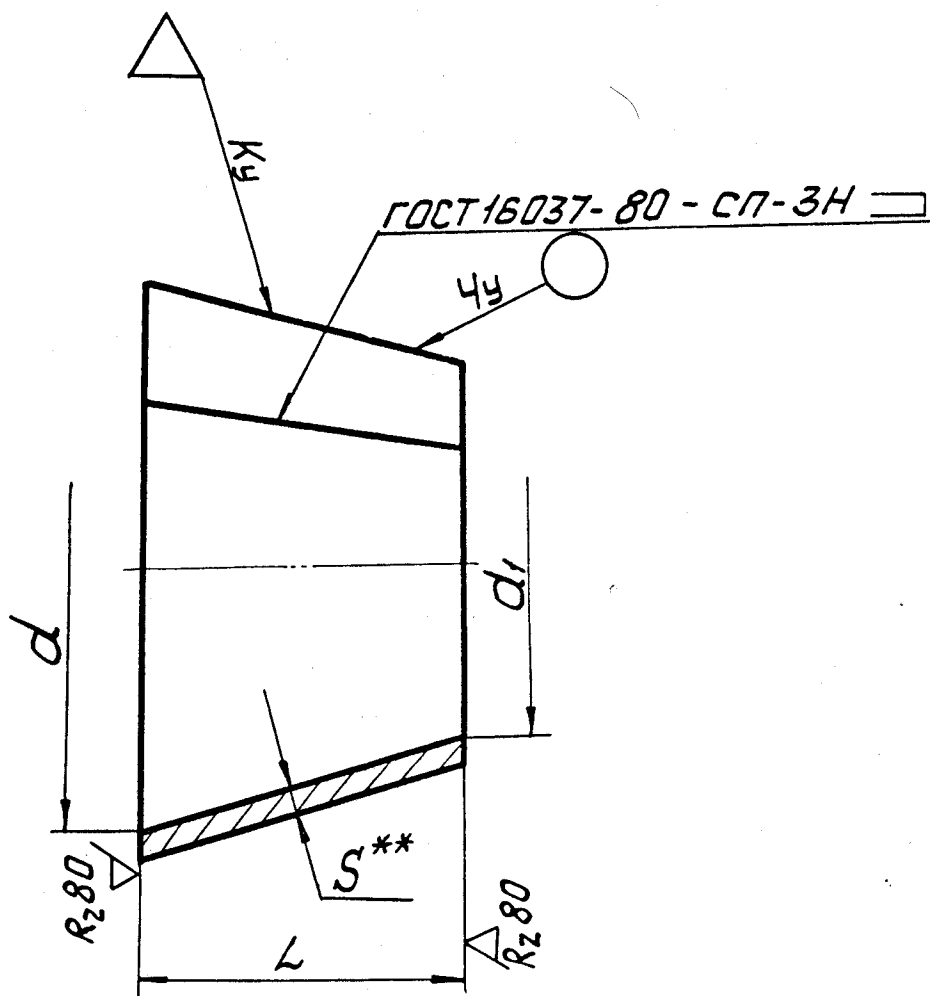
2. Конструкция и размеры переходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
Н-5/76	Изм. 26.05.76		2669/77	

⑤
1985 г.
Проверен в 1980 г.

Издание официальное ГР В 3683
от 01.04.80.

Перепечатка воспрещена



Размеры, мм

Dy ₁	Dy ₂	Применяемость	d	d ₁	L	S**	Индекс соединения*	Масса, кг
			Предельные отклонения					
			H14	H14	h14	-		
100	80		96	79	80	3,0	0,17	0,568
150	100		143	96	90	3,5	C17	0,889
200	150		192	143	100	4,0	C17	1,762
300	200		300	192	130	5,0	C17	3,440

* Индекс соединения по ГОСТ 16037-80, рекомендуемый.

Пример условного обозначения переходника Dy₁=150мм, Dy₂=100мм:

Переходник 150/100-ОСТ 92-3914-76

Инв.№подл. Подп. и дата
 Н-5/76
 взамен инв.№
 Подп. и дата
 Инв.№подл.
 Инв.№дудл.
 Подп. и дата

3. Лист Б-0-ПН-3,5-ГОСТ 19903-74
 12Х18Н10Т-М30 ГОСТ 5582-75, при $S \geq 4,0$ мм:

Лист Б-0-ПН-S-ГОСТ 19903-74
 12Х18Н10Т-А-ГОСТ 7350-77
 М30.

4. ~~ЖК~~ Размеры для справок.
5. Проволока Св-07Х19Н10Б ГОСТ 2246-70.
6. Допускается выполнять с 2-3 равномерно расположенными по окружности продольными сварными швами.
7. Допускается маркировку и клеймение производить электрографом.
8. Остальные технические требования по ОСТ 92-8751-80.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата
			0663/74	

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

② ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ОСТ92-3915-76

ПЕРЕХОДНИКИ

Взамен ОС92-0382-68;
ОС92-0385-68,
ОСТ92-0806-72,
ОСТ92-0822-72

Конструкция и размеры

Инструктивным письмом

от 1 марта 1976 г. № 71 срок введения установленс 1 октября 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные переходники пневмогидросистем испытательных комплексов, работающих при температуре от минус 253 до плюс 200°С в условиях рабочих сред типа: воздух, газообразный азот, аммиак, гексил, меланж, винил, гелий и энерген.

2. Конструкция и размеры переходников в зависимости от давления (избыточного) должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

③

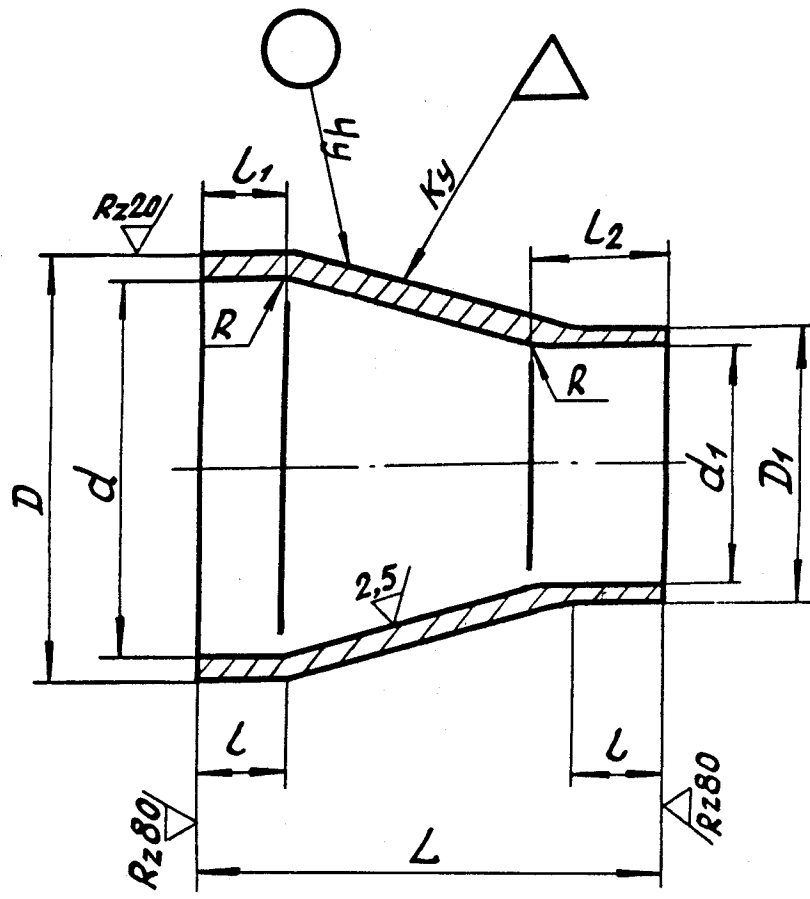
Проверен в 1985г.
1980г.

Издание официальное

ГР В 3684
от 01.07.80

Перепечатка воспрещена

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
H-5/76	11/11/85		10603/77	



Размеры, мм

Инв. № докл.	Повп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Ду ₁	Ду ₂	Давление кгс/см ²	Применя- емость	D	D ₁	d	d ₁	L	L	L ₁	L ₂	R	Индекс со- единения	Масса, кг	
									Предельные отклонения											
									h14	h14	H14	H14	h14	±0,75	±0,75	±0,75	±1			
			6	4				9,5	6,5	6	4	25	10	10	10	2	C2	0,012		
			10	4	От 0 до			14	6,5	10	4	38	10	10	10	2	C2	0,023		
			10	6	400 вкл.			14	9,5	10	6	31	10	10	10	2	C2	0,018		
			20	4	От 0 до			24	6,5	20	4	53	12	10	12	2	C2	0,071		
			20	4	Св. 200 до			28	6,5	20	4	60	15	10	15	2	C17	0,074		
			20	6	400 вкл.			24	9,5	20	6	47	12	10	12	2	C2	0,074		
			20	6	От 0 до			28	9,5	20	6	55	15	10	15	2	C17	0,076		
			20	6	Св. 200 до			24	14,0	20	10	37	12	10	12	2	C2	0,079		
			20	10	400 вкл.			28	15,0	20	10	43	15	10	15	2	C17	0,081		
			20	10	От 0 до															
			20	10	Св. 200 до															
			20	10	400 вкл.															

Продолжение

D_{y1}	D_{y2}	Давление, кгс/см ²	Применяемость	D	D ₁	d	d ₁	L	L	L ₁	L ₂	R	Индекс соединения*	Масса, кг	
				Предельные отклонения											
				h14	h14	H14	H14	h14	±0,75	±0,75	±0,75	±1			
32	20	От 0 до 100 вкл.		36	24	32	20	40	10	9	12	2	C 2	0,061	
32	20	Св.100 до 200 вкл.		38	24	32	20	52	15	14	18	2	$\frac{CI7}{C 2}$	0,099	
32	20	Св.200 до 400 вкл.		42	28	30	20	60	15	14	25	2	CI7	0,210	
50	32	От 0 до 100 вкл.		56	36	50	32	62	12	11	18	2	$\frac{CI7}{C 2}$	0,161	
50	32	Св.100 до 200 вкл.		60	38	50	32	85	20	19	28	2	CI7	0,453	
50	32	Св.200 до 400 вкл.		65	42	48	30	88	20	18	36	2	CI7	0,910	
80	50	От 0 до 25 вкл.		85	56	79	50	72	15	14	16	3	CI7	0,317	
80	50	Св.25 до 100 вкл.		89	56	80	50	75	15	14	24	3	CI7	0,162	
80	50	Св.100 до 200 вкл.		95	60	80	50	95	25	22	35	3	CI7	1,162	
80	50	Св.200 до 400 вкл.		108	65	76	48	110	35	32	48	3	CI7	3,310	
100	80	От 0 до 25 вкл.		102	85	96	79	82	20	19	25	5	CI7	0,652	
100	80	Св. 25 до 100 вкл.		110	89	100	80	80	20	19	22	5	CI7	0,880	
100	80	Св.100 до 200 вкл.		120	95	100	80	110	30	26	42	5	CI7	2,236	
100	80	Св.200 до 400 вкл.		140	108	100	76	140	40	35	60	5	CI7	6,330	

* Индекс соединения по ГОСТ 16037-80, рекомендуемый; индексы, указанные в числителе, относятся к D_{y1} .

Пример условного обозначения переходника $D_{y1} = 50$ мм, $D_{y2} = 32$ мм, на давление до 200 кгс/см²:

Переходник 50/32-200-ОСТ 92-3915-76.

3. Пруток ГОСТ 2590-88 1006; КС55-0-ОСТ 92-1311-77.

4. Штамповка.

Изм. № подл. 4-5/76
 Подп. и дата 2.08.84 13.08.84
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата

- 5. Штамповочные уклоны 7° .
 - 6. Неуказанные штамповочные радиусы $2,5^{+1,5}_{-0,5}$ мм.
 - 7. Предельные отклонения на размеры необработанных поверхностей принимать по ОСТ1.41187-72⁷⁸, 5 класс.
 - 8. Допускается изготовление методом механической обработки, шероховатость поверхности $R_z \leq 40$ мкм; предельное отклонение размера $D_1 - B_2 \cdot h/4$.⁽⁴⁾
 - 9. Допускается детали $D_y = 4+20$ мм маркировать Ч на бирке.
 - 10. Допускается маркировку и клеймение производить электрографом.
- II. Остальные технические требования по ОСТ92-8751-76.⁸⁰⁻⁴ (2)

Инв. № подл. H-5/76	Подп. и дата Изм 32.05.76	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 2663/77	Подп. и дата
------------------------	------------------------------	--------------	-------------------------	--------------

УДК 621.643.4.

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

②- ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ОСТ92 -3916-76

Взамен ОС92-0386-68*

ЗАГЛУШКИ

ОС92-0389-68

Конструкция и размеры

Инструктивным письмом

от I марта 1976 г. № 71 срок введения установлен с I октября 1976г.

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные заглушки пневмогидросистем испытательных комплексов, работающих при температуре от минус 253 до плюс 200⁰С в условиях рабочих сред типа: воздух, газообразный азот, амми, гептил, меланж, винил, гелий и энерген.

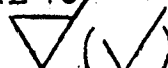
2. Конструкция и размеры заглушек в зависимости от давления (избыточного) должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

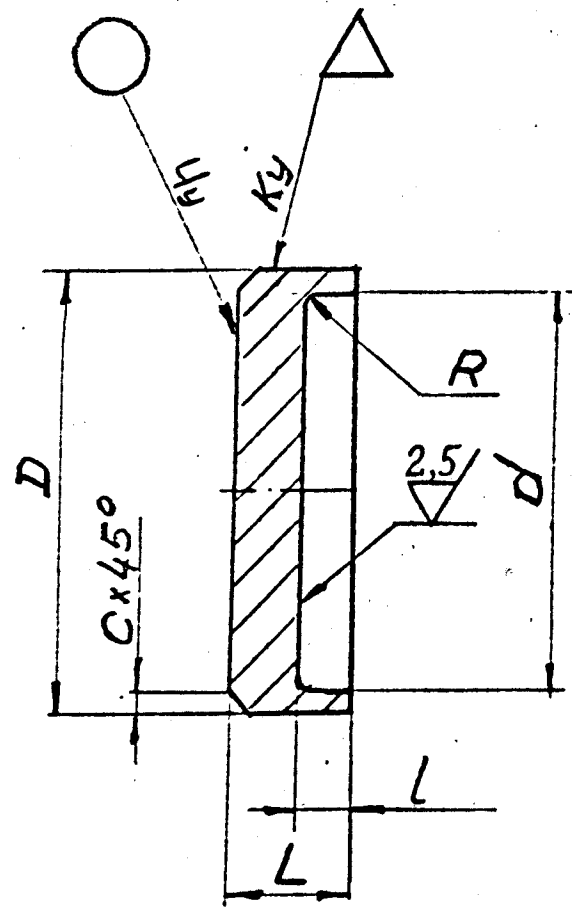
Проверен в ^{1985 г} ~~1980 г.~~

Издание официальное ГР В 3685-
от 01.04.80.

Перепечатка воспрещена

Инв. № подл. H-5/76	Подш. и дата Изм 4/26.03.76	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 2063/77	Подш. и дата
------------------------	--------------------------------	--------------	-------------------------	--------------

Rz40




Размеры, мм

Dy	Давление, кгс/см ²	Применяемость	D	d	L	L	C	R	Индекс соединения*	Масса, кг	
			Предельные отклонения								
			h14	H14	h14	±0,5	±0,75	±1			
4	От 0 до 400 вкл.	-	6,5	4	6	2	I	2	C 2	0,010	
6			9,5	6	8	3	I	2	C 2	0,014	
10			14	10	10	4	I	2	C 2	0,018	
20	От 0 до 200 вкл.	-	25	20	9	4	I	2	C 2	0,030	
20	Св. 200 до 400 вкл.		28	20	12	5	I	2	CI7	0,050	
32	От 0 до 100 вкл.		37	32	9	3	I	2	C 2	0,052	
32	Св. 100 до 200 вкл.		40	32	12	4	I	2	CI7	0,107	
32	Св. 200 до 400 вкл.		42	30	17	7	I	2	CI7	0,152	
50	От 0 до 100 вкл.	58	50	13	5	2	2	CI7	0,193		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата
4-5/76	Р. А. Сидорук 2008.01		
Взам. инв. №			

Продолжение

Dy	Давление, кгс/см ²	Применяемость	D	d	L	L	C	R	Индекс соединения*	Масса, кг	
			Предельные отклонения								
			h14	H14	h14	±0,5	±0,75	±1			
50	Св. 100 до 200 вкл.		62	50	17	6	2	2	CI7	0,324	
50	Св. 200 до 400 вкл.		65	48	28	12	2	4	CI7	0,680	
80	От 0 до 25 вкл.		85	79	11	5	2	2	CI7	0,339	
80	Св. 25 до 100 вкл.		91	80	19	7	2	3	CI7	0,700	
80	Св. 100 до 200 вкл.		97	80	26	9	2	3	CI7	1,210	
80	Св. 200 до 400 вкл.		110	76	44	19	2	6	CI7	2,140	
100	От 0 до 25 вкл.		102	96	15	7	3	2	CI7	0,650	
100	Св. 25 до 100 вкл.		114	100	23	8	3	3	CI7	1,280	
100	Св. 100 до 200 вкл.		122	100	34	12	3	4	CI7	2,320	
100	Св. 200 до 400 вкл.		140	100	54	22	3	7	CI7	4,431	
150	От 0 до 25 вкл.		150	143	18	6	3	3	CI7	2,080	
200	От 0 до 25 вкл.		200	192	22	7	4	3	CI7	3,930	
300	От 0 до 25 вкл.		310	300	32	9	5	3	CI7	13,410	

* Индекс соединения по ГОСТ 16037-80, рекомендуемый.

Пример условного обозначения заглушки к трубе Dy = 50 мм, на давление до 200 кгс/см²:

Заглушка 50-200-ОСТ 92-3916-76.

3. Прутки ГОСТ 2590-88 *д.006*; КС55-0-ОСТ 92-1311-77, 12X18H10T-TU14-I-3564-83

4. Допускается детали Dy = 4 + 20 мм маркировать Ч на бирке.

5. Остальные технические требования по ОСТ 92-8751-80.

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

11-5/76 *В.В.Резы* 130691

ОСТ 92-39II-76 - ОСТ 92-39I6-76

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 2246-70	Проволока стальная сварочная	4, 15
ГОСТ 2590-86 1006	Прокат стальной горячекатанный круглый. Сортамент.	7, II, 18, 22
ГОСТ 5582-75	<i>Прокат</i> <i>ой</i> Сталь тонколистовая коррозионно- <i>ий</i> <i>ий</i> <i>ий</i> стойкая, жаростойкая и жаропрочная.	3, 15
ГОСТ 7350-77	<i>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</i> Сталь толстолистовая коррозионно- стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия.	3, 15
ГОСТ I9903-74	<i>Прокат</i> <i>ой</i> <i>ий</i> Сталь листовая горячекатаная. Сортамент.	3, 15
ГОСТ I6037-80	Соединения сварные стальных трубо- проводов. Основные типы, конструк- тивные элементы и размеры.	3, 7, II, 14, 18, 22
ОСТ 92-13II-77	Детали из стали и сплавов. Техни- ческие требования и термическая обработка.	7, II, 18, 22
ОСТ 92-875I-80	Пневогидросистемы. Общие техни- ческие требования.	4, 8, 12, 15, 19, 22
ОСТ I.4II87-78	Заготовки штампованные. Допуски на размеры и припуски на обработку	7, II, 19
ТУI4-I-3564-83	Прутки и полосы из коррозионно- стойкой и жаропрочной стали.	7, II, 18, 22

Изм. № подл. H-5/76	Подп. и дата <i>А. С. Сидоров 13.08.81</i>
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

ОСТ92-3911-76 + ОСТ92-3916-76

СОДЕРЖАНИЕ

ОСТ92-3911-76	Колена сварные. Конструкция и размеры.	2
ОСТ92-3912-76	Угольники. Конструкция и размеры.	5
ОСТ92-3913-76	Тройники. Конструкция и размеры.	9
ОСТ92-3914-76	Переходники сварные. Конструкция и размеры.	13
ОСТ92-3915-76	Переходники. Конструкция и размеры.	16
ОСТ92-3916-76	Заглушки. Конструкция и размеры.	20
Приложение.	Перечень ссылочных документов.	23

Изм. № подл. H-5/76	Подп. и дата Цыганов 26.05.76	Взам. инв. №	Изм. № дубл. A 603/77	Подп. и дата
------------------------	----------------------------------	--------------	--------------------------	--------------

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1						Лист. 1			
2	1, 23	-	-	-		Лист. №2			26.4.77
3		6, 7, 10, 11, 14, 17, 18, 21, 22.	-	-		357.0005.			2.8.78 13.10
4	2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 19, 20, 21, 22	15, 23.	-	-		357.0056			6.03.81
5	1, 2, 3, 7, 9, 11, 13, 15, 16, 18, 20, 22, 23.	-	-	-		357.0285-85			02.02.16
6	17, 21.	6, 7, 10, 11, 22.	-	-		357.0456-89			10.29
7		3, 6, 7, 10, 11, 14, 17, 18, 21, 22, 23.	-	-		357.0494-91			14.06
8	-	7, 11, 18, 22, 23	-	-		357.1006.			16.12.09

Изм. № подл.	Изм. № докум.	Взят. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата
H-5/76	430005	26.05.76		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОСТ 192-3911-76 * ОСТ 192-3916-76

Копировал

Формат ИЛ 3 523